

로타리 구동형

# 에어척

(2조 타입)

(3조 타입)

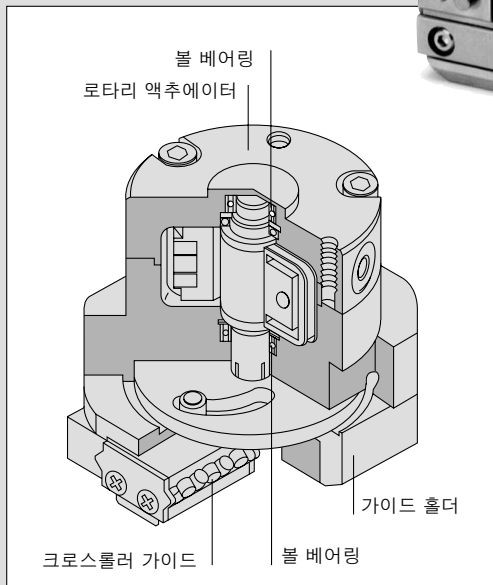
**MHR2 · MDHR2/MHR3 · MDHR3**

## 높은 반복정도 ±0.01mm

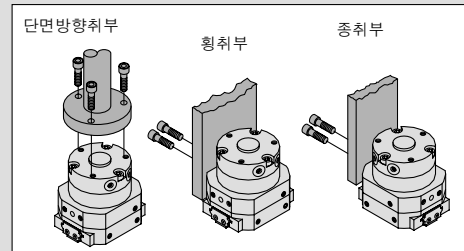
크로스롤러 가이드에 따른 평행개폐기구로 흔들림 없는 부드러운 움직임으로 고정도 · 긴수명.

## Clean 시리즈의 대응가능

상세한 사항은, [공기압 Clean 시리즈] 카다로그를 참조하십시오.



### ■ 자유도가 높은 취부방향



## MDHR2

## MDHR3



■ 작동위치 검출이 용이한 인디케이터 램프 부착  
무접점 오토스위치 D-F9형의 취부가 가능

## 고강성 타입

가이드홀더의 설치에 따라, 가이드를 외측으로부터 확실하게 보호, 유지하고 가이드의 어긋남을 방지하므로, 핑거의 흔들림이 없습니다.

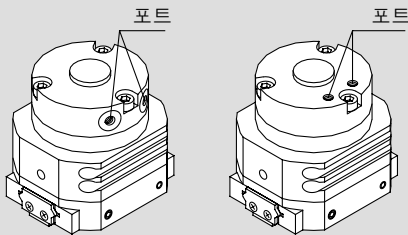


## 높이방향을 소형화

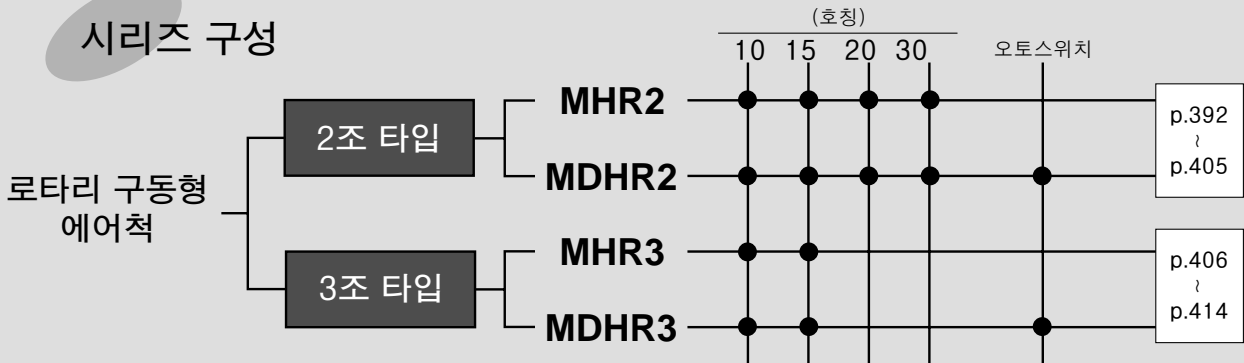
구동원에 로타리 액추에이터를 사용하였으므로, 콤팩트한 설계가 가능합니다.

1대로 내경파지,  
외경파지가 가능

## 2방향의 접속 포트 위치



## 시리즈 구성



- MHZ□
- MHJ2
- MHQ
- MHL2
- MHR**
- MHK
- MHS

- MHC2
- MHT2
- MHY2
- MHW2
- MRHQ
- 오토스위치

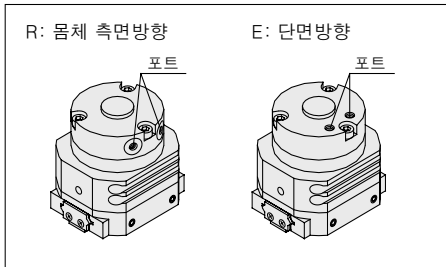
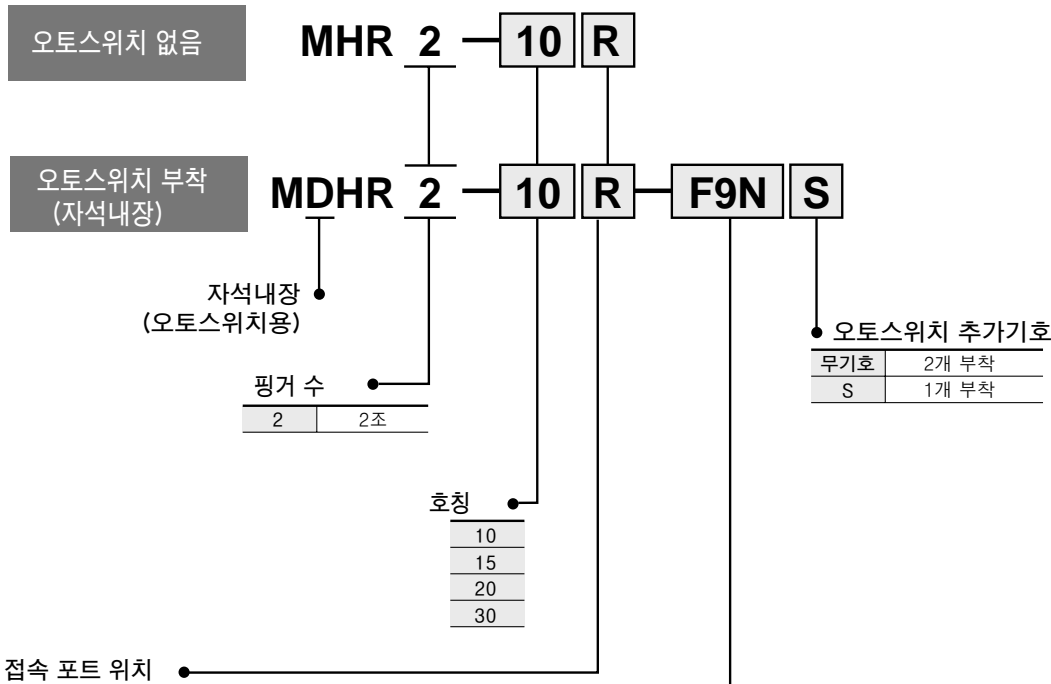
# 로타리 구동형 에어척



# MHR2 · MDHR2 Series

2조 타입/호칭 10, 15, 20, 30

## 형식표시방법



### 오토스위치의 종류

무기호	오토스위치 없음(자석내장)
-----	----------------

오토스위치 사양/오토스위치 개별 자세한 사양은, →p.571을 참조하십시오.)

종류	특수 기능	리드선 취출	표시 등	배선 (출력)	부하전압		오토스위치 품번		※리드선길이 (m)			주1) 내굴곡 리드선 (-61)	주2) 프리 와이어 콘넥터	적용부하		
					DC	AC	종방향	횡방향	0.5 (무기호)	3 (L)	5 (Z)			IC 회로	릴레이, PLC	
무접점오토스위치	-	그로메트	있음	3선 (NPN)	24V	12V	-	F9NV	F9N	●	●	○	○	○	-	-
				3선 (PNP)				F9PV	F9P	●	●	○	○	○		
				2선				F9BV	F9B	●	●	○	○	○		

※ 리드선 길이기호 : 0.5m .....무기호 (예) F9N  
 3m ..... L (예) F9NL  
 5m ..... Z (예) F9NZ

※○표시의 오토스위치는 주문 생산품입니다.

주1) 내굴곡 리드선의 경우, 품번 말단에 -61을 기입하십시오.  
 (예)에어척과 동시에 주문할 경우

MDHR2-15R-F9NVS-**[61]**

● 내굴곡리드선

오토스위치만 주문할 경우

D-F9PL-**[61]**

● 내굴곡리드선



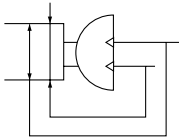
무접점 오토스위치 프리와이어 콘넥터 부착의 상세한 사양은 Best Pneumatics No.② p.2242를 참조하십시오.

## 2조 에어척 **MHR2 · MDHR2 Series**

### 형식 · 사양



표시기호



호칭		10	15	20	30
작동방식		복동			
주1) 파지력N (실효치) 0.5MPa일때의 값	외경 파지력	12	24	33	58
	내경 파지력	12	25	34	59
개폐 스트로크 (양측)	핑거 닫힘시 폭 (mm)	10	14	16	19
	핑거 열림시 폭 (mm)	16	22	28	37
	스트로크 (mm)	6	8	12	18
주2) 질량 g		100(95)	180(175)	390(380)	760(740)
접속구경		M3×0.5		M5×0.8	
반복정도		±0.01mm			
사용유체		공기			
사용압력		0.2~0.6MPa	0.15~0.6MP		
주위온도 및 사용유체온도		0~60°C			
최고 사용빈도		180c.p.m			
급유		무급유			



주 1) 각 파지점에서의 파지력은 →p.395의 [실효파지력] 데이터를 참조하십시오.

실효파지력은 개폐 스트로크 중간위치에서의 값입니다.

주 2) ( )안의 수치는 MDHR의 질량을 나타냅니다. 단, 오토스위치의 질량은 포함되어 있지 않습니다.

### ⚠ 주의

사용하기전에 반드시 숙지하십시오.

안전상의 주의, 게재제품 / 공통 주의사항은 서문 P.26, 27,

각 시리즈 별의 공통 주의사항은, P.292~294을 확인하십시오.

MHZ□

MHZJ2

MHQ

MHL2

**MHR**

MHK

MHS

MHC2

MHT2

MHY2

MHW2

MRHQ

오토  
스위치

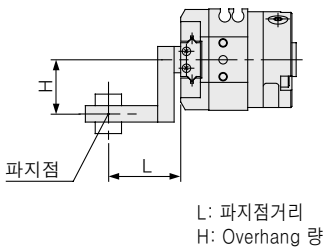
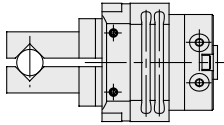
# MHR2 · MDHR2 Series

## 파지점

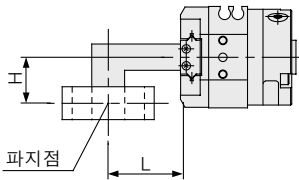
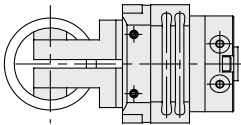
•워크의 파지점은 사용압력에 따른 파지점거리:  
L 및 Overhang량: H를 오른쪽 그림의 범위  
내에서 사용하십시오.

•워크의 파지점이 제한범위 밖에서 사용되면  
핑거 및 가이드부에 가해지는 편하중이 과대  
하게 되어, 핑거가 흔들림 발생 등, 수명에  
악영향을 미치는 원인이 됩니다.

외경파지상태

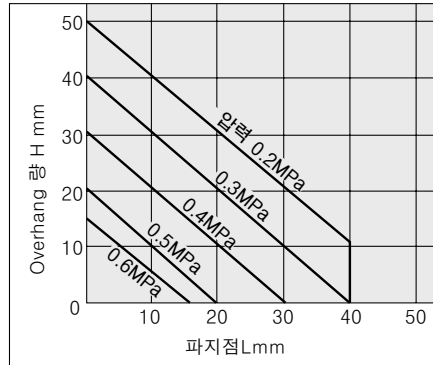


내경파지 상태

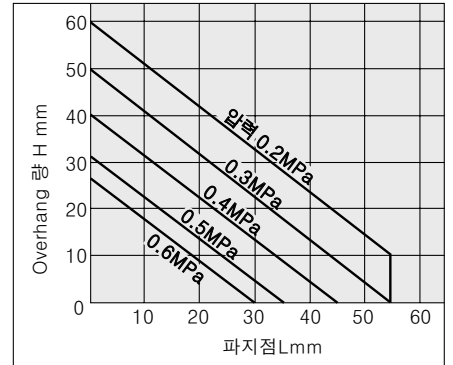


## 파지점의 제한범위: 외경파지 · 내경파지

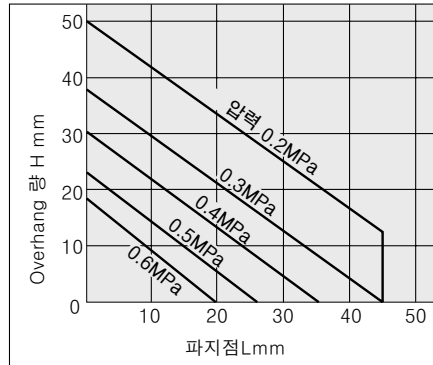
MHR2-10/MDHR2-10



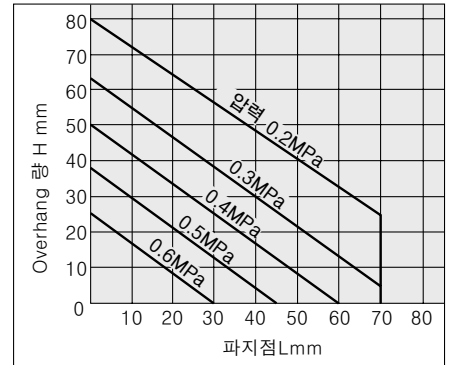
MHR2-20/MDHR2-20



MHR2-15/MDHR2-15



MHR2-30/MDHR2-30

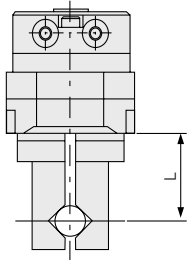


## 실효파지력

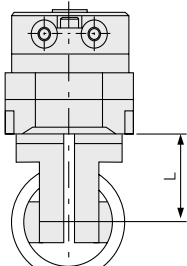
### 워크 질량에 대한 기종선정의 기준

- 부착물과 워크와의 마찰계수나 형상에 따라 다르지만, 워크 질량의 10~20배 이상의 파지력을 얻을 수 있는 기종을 선정하십시오.
- 또한 워크 운송시에 큰 가속도나 충격이 작용하는 경우에는, 더욱 여유를 둘 필요가 있습니다.

### 외경파지력



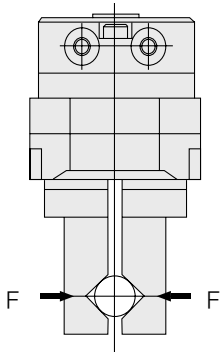
### 내경파지력



L: 파지점의 길이 mm

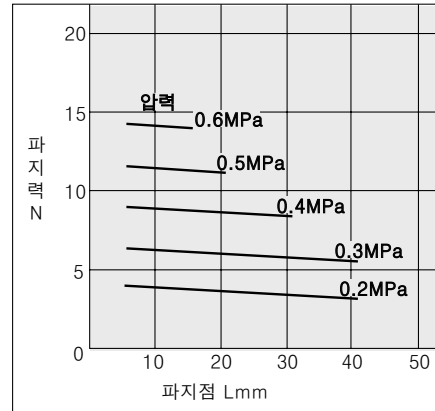
### 실효파지력의 표시방법

오른쪽 그래프의 실효파지력은 아래그림과 같이 2개의 핑거 및 부착물이 모든 워크에 접한 상태에서의 핑거 1개의 추력: F로 나타냅니다.

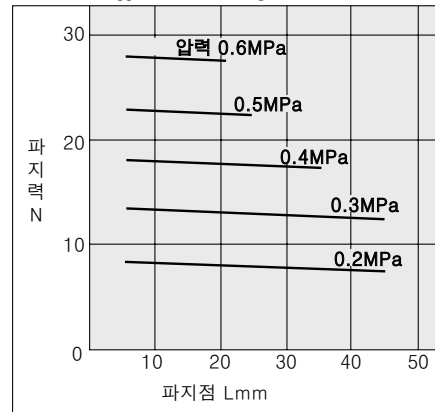


### 외경파지력

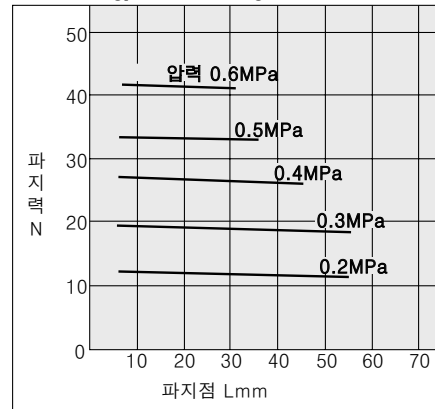
#### MHR2-10/MDHR2-10



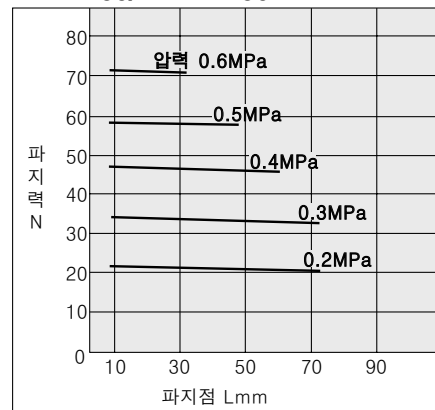
#### MHR2-15/MDHR2-15



#### MHR2-20/MDHR2-20

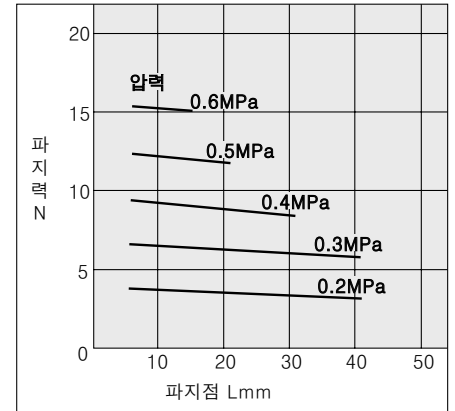


#### MHR2-30/MDHR2-30

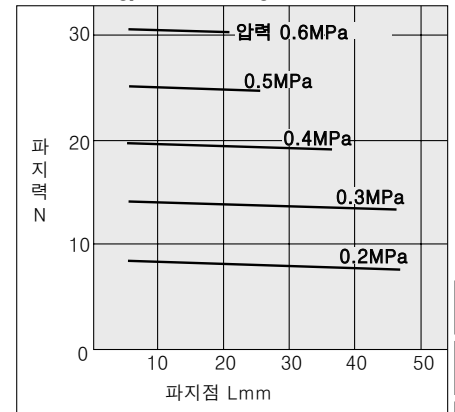


### 내경파지력

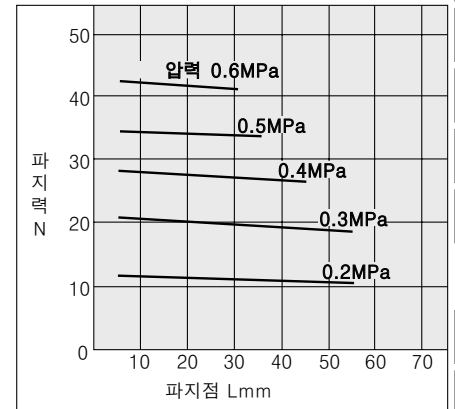
#### MHR2-10/MDHR2-10



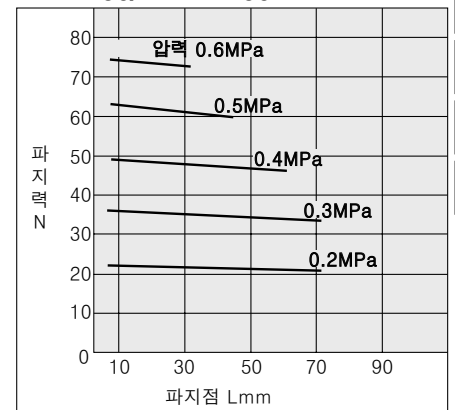
#### MHR2-15/MDHR2-15



#### MHR2-20/MDHR2-20



#### MHR2-30/MDHR2-30



MHZ□

MHZJ2

MHQ

MHL2

MHR

MHK

MHS

MHC2

MHT2

MHY2

MHW2

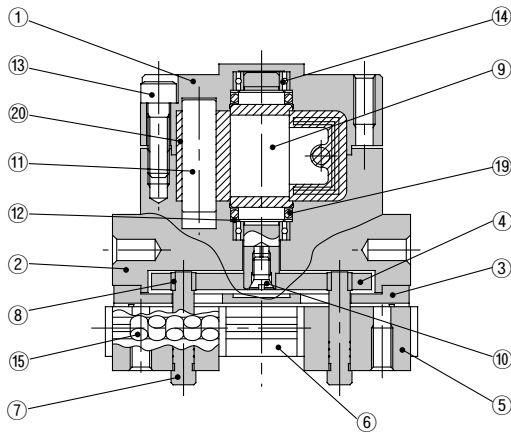
MRHQ

오토 스위치

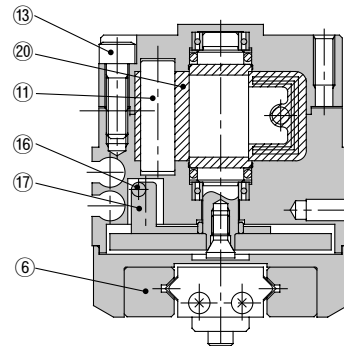
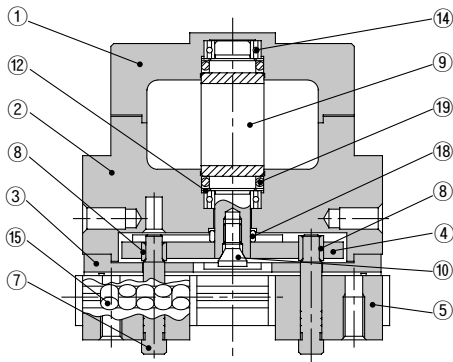
# MHR2 · MDHR2 Series

## 구조도

### MHR2



### MDHR2



### 구성부품

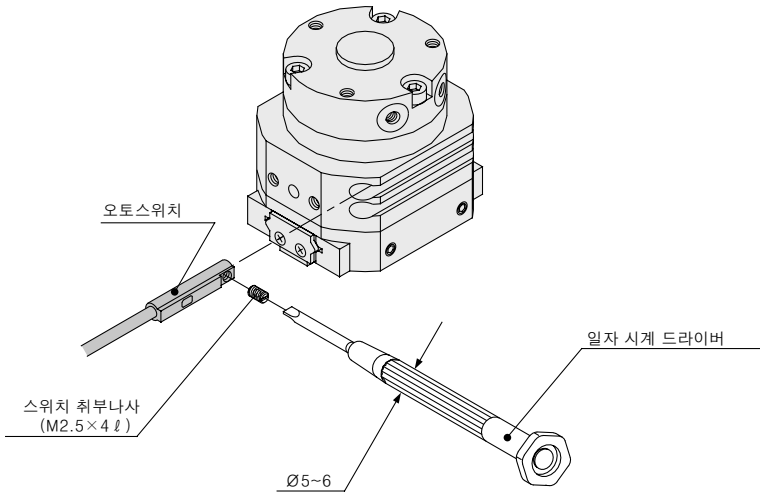
번호	부품명	재질	비고
1	몸체	알루미늄 합금	경질 알루미늄 처리
2	아답터 몸체	알루미늄 합금	경질 알루미늄 처리
3	가이드 홀더	스테인레스 강	
4	캠	냉간 압연 강판	질화
5	핑거 Ass'y	스테인레스 강	열처리
6	가이드	스테인레스 강	열처리
7	핀	탄소강	열처리 무전해 니켈 도금
8	핀 롤러	스테인레스 강	질화
9	배인 샤프트	스테인레스 강 · NBR	MHR2-30은 탄소강 · NBR
10	조인트 볼트	크롬 몰리브덴 강	아연 크로메이트

### 구성부품

번호	부품명	재질	비고
11	스톱퍼	수지	
12	Back-up ring	스테인레스 강판	
13	육각구멍 부착 볼트	스테인레스 강	
14	베어링	고탄소 크롬 베어링 강	
15	원통 롤러	스테인레스 강	
16	마그네트	자석재	
17	마그네트 홀더	알루미늄 합금	경질 알루미늄 처리
18	롤러	스테인레스 강	질화
19	O-Ring	NBR	
20	스톱퍼 패킹	NBR	

## 오토스위치의 고정방법

오토스위치를 고정할 경우에는, 에어척의 스위치 취부홀에 아래그림 방향에서 꽂아서, 취부 위치를 고정시킨 후 일자 시계 드라이버를 사용하여, 부속 스위치 취부나사를 체결하십시오.

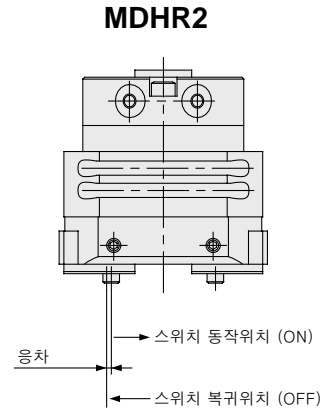


주) 오토스위치 취부나사를 체결할 때에는 손잡이 지름 5~6mm 정도의 시계 드라이버를 사용하십시오.  
또한 체결 Torque는 0.05~0.1N·m 정도로 하십시오.  
체결감을 느낀 위치에서 90° 회전시킨 정도가 기준이 됩니다.

## 오토스위치의 응차

오토스위치의 응차는 아래표와 같습니다. 스위치의 위치조정시 기준으로 하십시오.

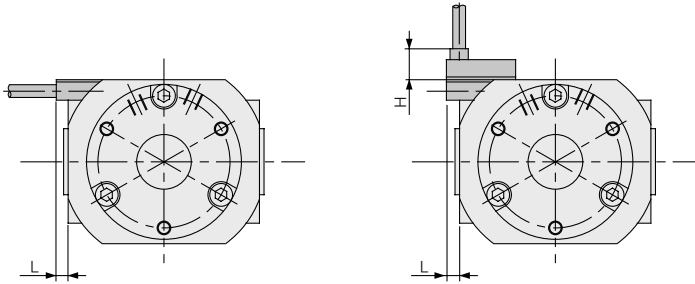
기종	응차(최대치) mm
MDHR2-10	0.6
MDHR2-15	
MDHR2-20	
MDHR2-30	0.9



## 오토스위치의 몸체 단면에서의 돌출량

오토스위치의 몸체 단면에서 돌출량의 최대치(핑거가 전부 열렸을 때)는 아래표와 같습니다. 취부시 기준으로 하십시오.

### MDHR2-10, 15



오토스위치 D-F9N · D-F9P  
· D-F9B사용의 경우

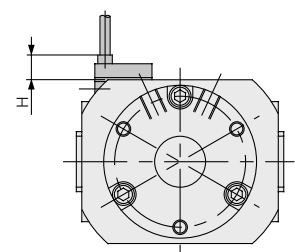
오토스위치 D-F9NV · D-F9PV  
· D-F9BV 사용의 경우

오토스위치의 최대 돌출량: L, H

단위: mm

에어척 형식		오토스위치 품번	
		D-F9□	D-F9□V
MDHR2-10	L	2.6	0.6
	H	-	6.8
MDHR2-15	L	-	-
	H	-	6.8

### MDHR2-20, 30



오토스위치 D-F9NV · D-F9PV  
· D-F9BV사용의 경우

오토스위치 최대 돌출량: H 단위: mm

에어척형식	오토스위치 품번	
	D-F9□V	
MDHR2-20	6.8	
MDHR2-30	6.8	

오토스위치 D-F9□의 경우는, 스위치의 돌출은 없습니다.

- MHZ□
- MHZJ2
- MHQ
- MHL2
- MHR**
- MHK
- MHS

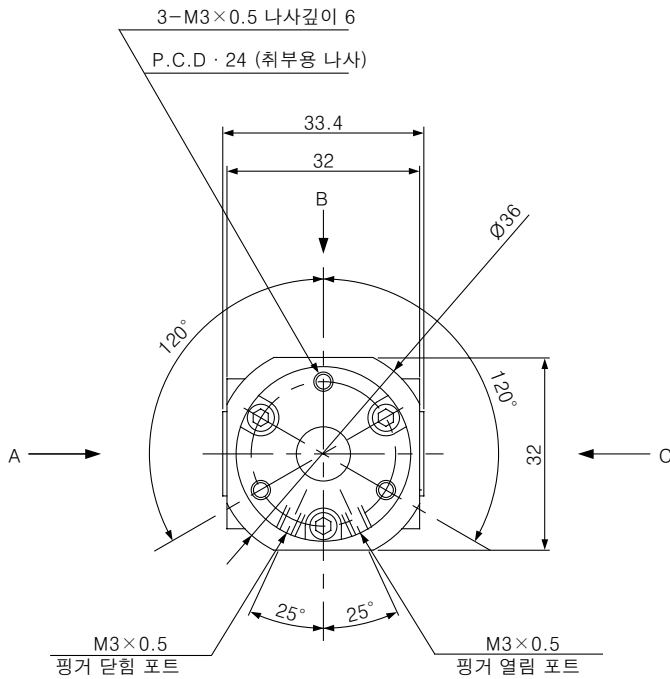
- MHC2
- MHT2
- MHY2
- MHW2
- MRHQ
- 오토스위치



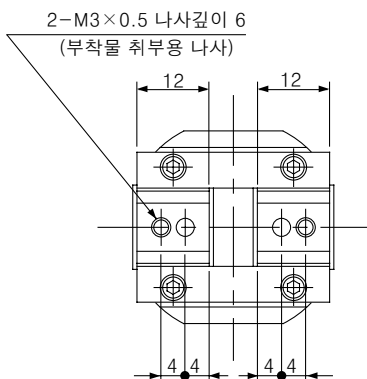
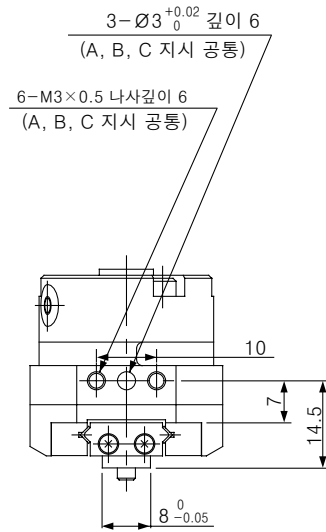
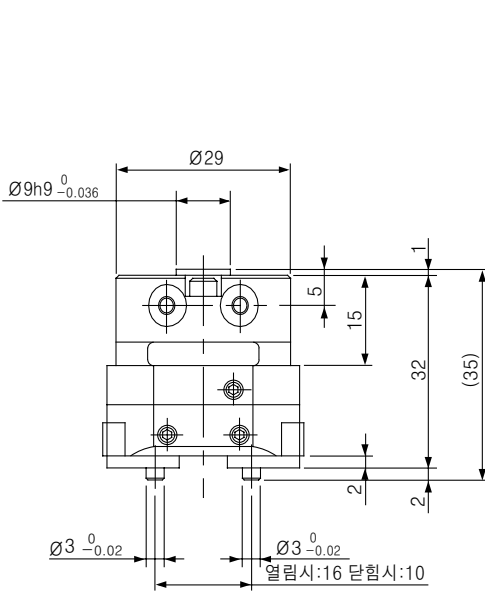
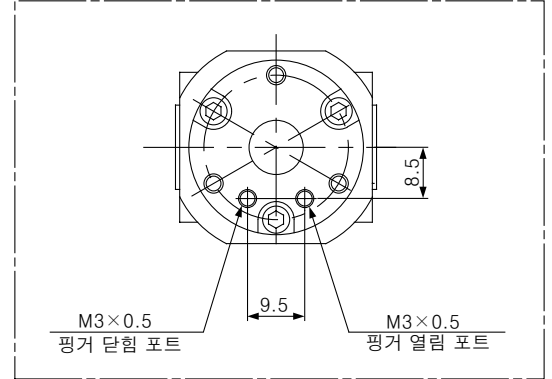
# MHR2 · MDHR2 Series

## 호칭 10

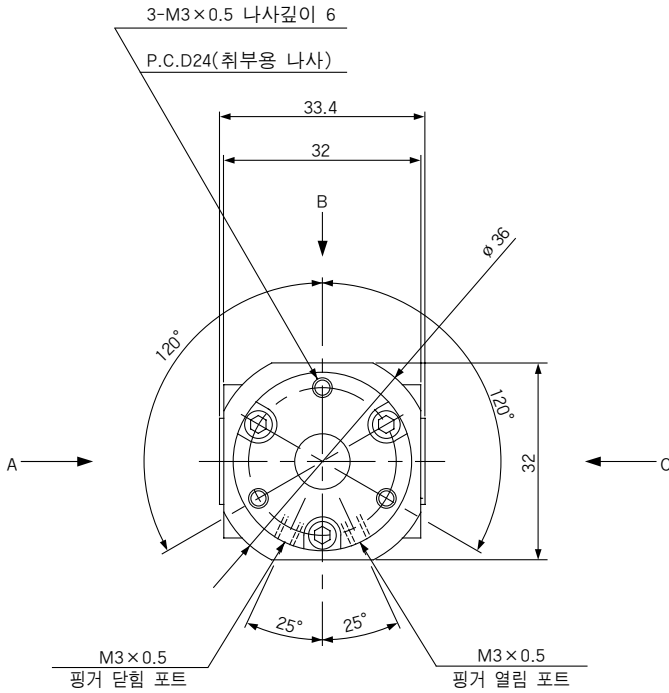
오토스위치 없음: MHR2-10R



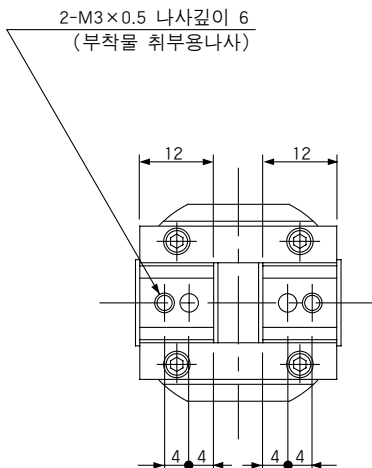
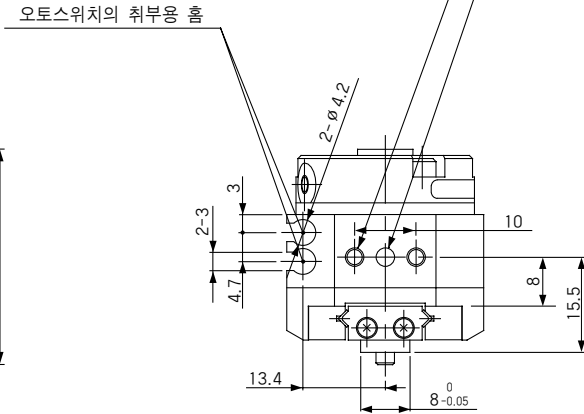
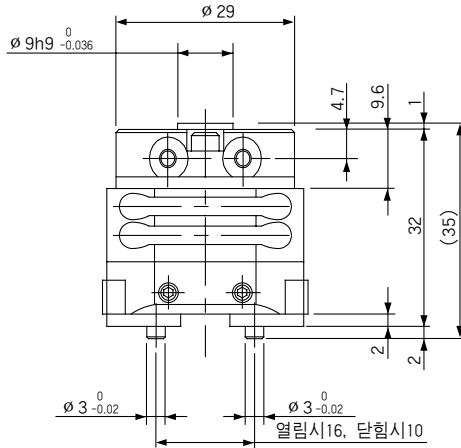
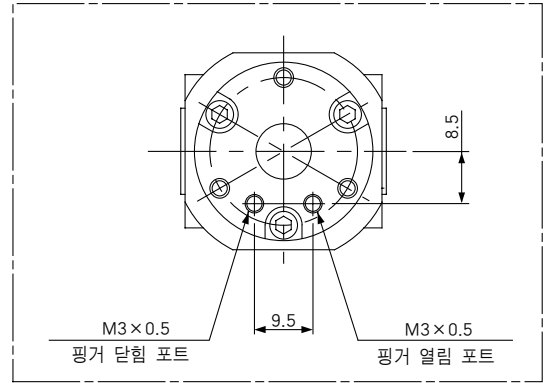
MHR2-10E 포트 위치



## 오토스위치부착(자석내장): MDHR2-10R

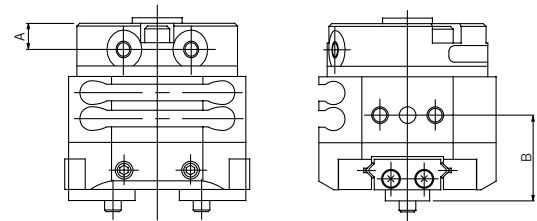


MDHR2-10E 포트 위치



### MHR과 MDHR의 치수상의 차이

MHR 시리즈와 MDHR 시리즈는, 아래의 치수가 다르므로 주의하십시오 또한 오토스위치의 취부홈의 유무에 따라,몸체 형상도 다릅니다.



기종		A	B
MHR2	-10R	5	14.5
	-10E	—	14.5
MDHR2	-10R	4.7	15.5
	-10E	—	15.5

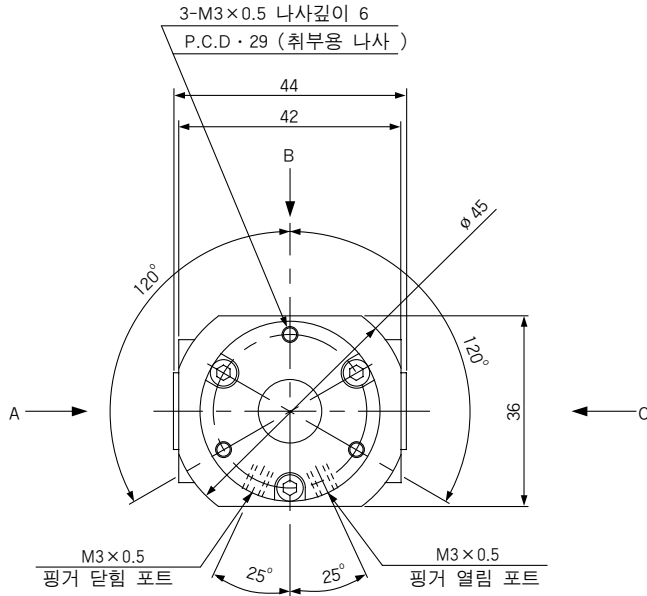
- MHZ□
- MHZJ2
- MHQ
- MHL2
- MHR**
- MHK
- MHS

- MHC2
- MHT2
- MHY2
- MHW2
- MRHQ
- 오토스위치

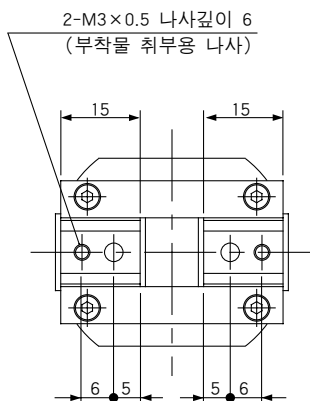
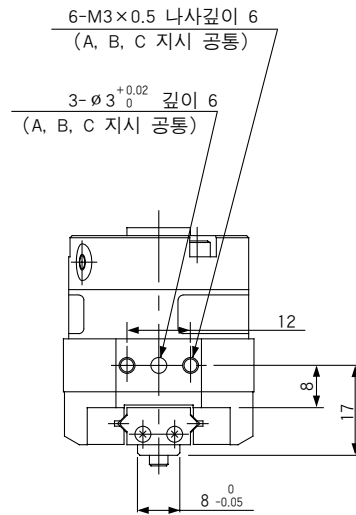
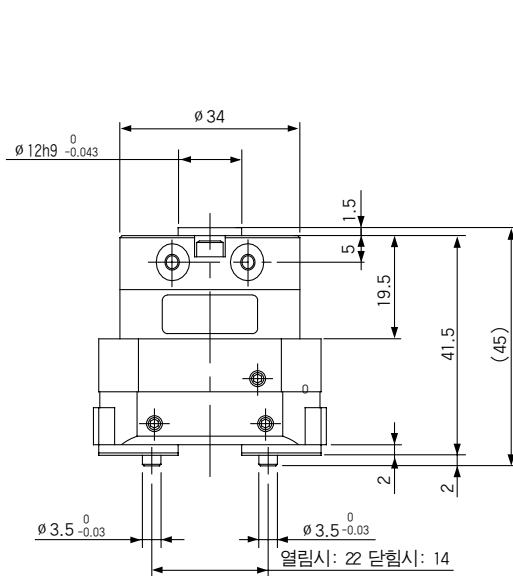
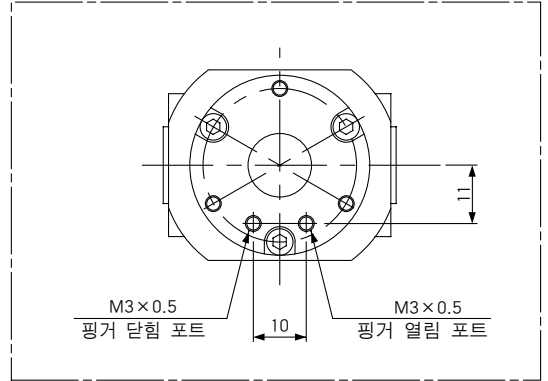
# MHR2 · MDHR2 Series

## 호칭15

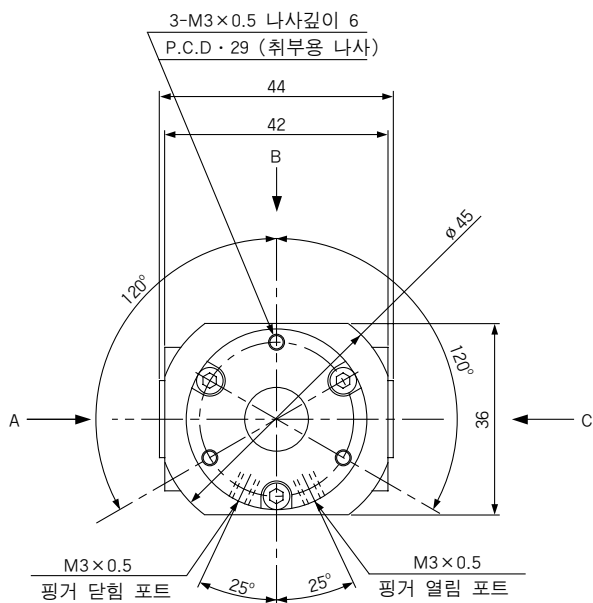
오토스위치 없음: MHR2-15R



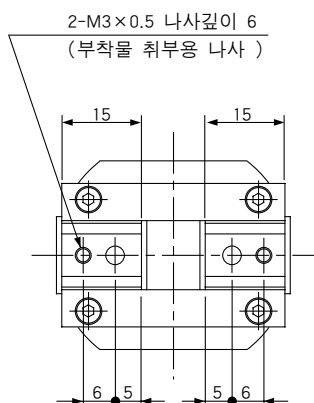
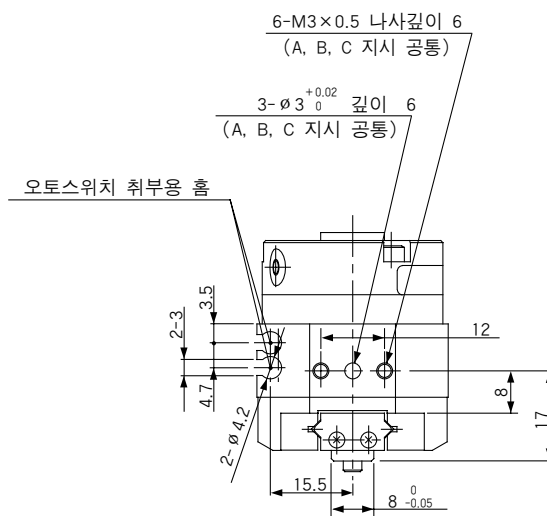
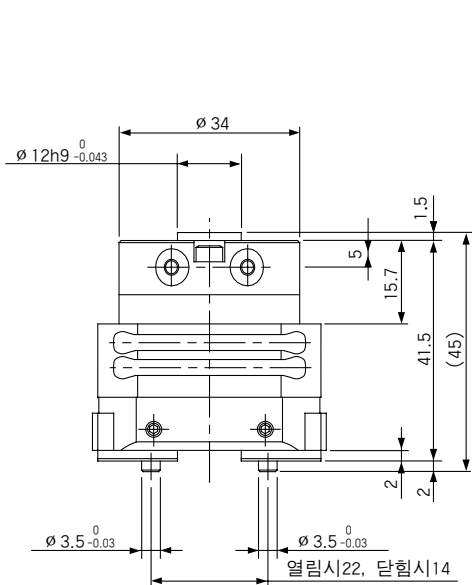
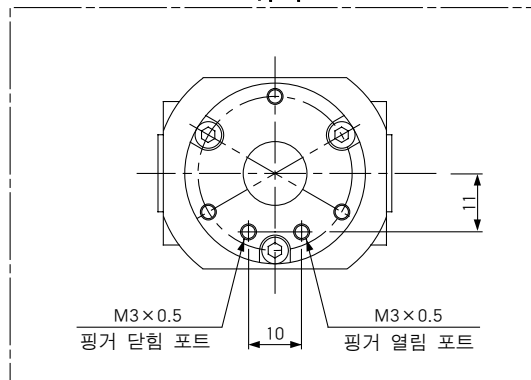
MHR2-15E 포트 위치



## 오토스위치부착 (자석내장): MDHR2-15R



MDHR2-15E 포트 위치

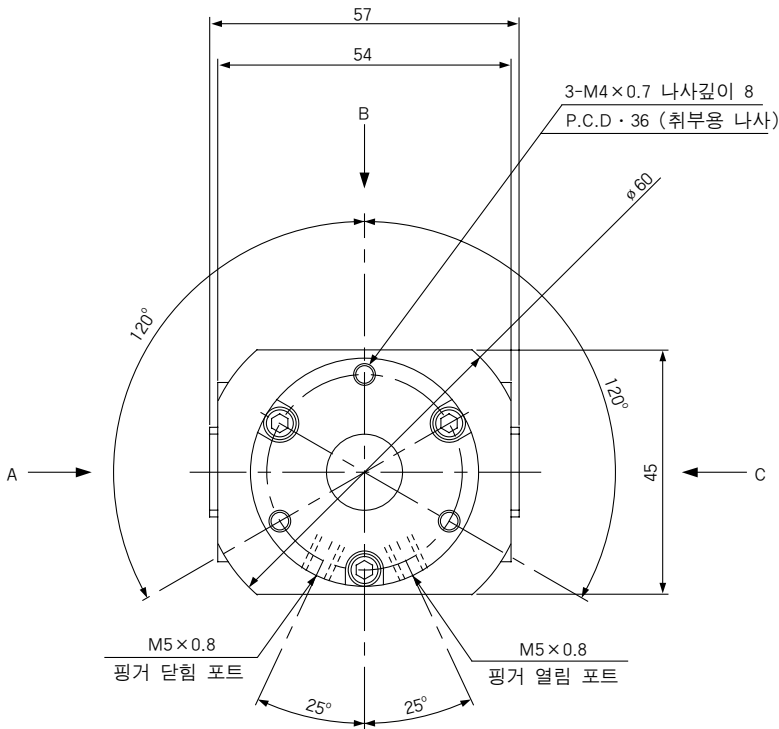


MHZ□
MHZJ2
MHQ
MHL2
<b>MHR</b>
MHK
MHS

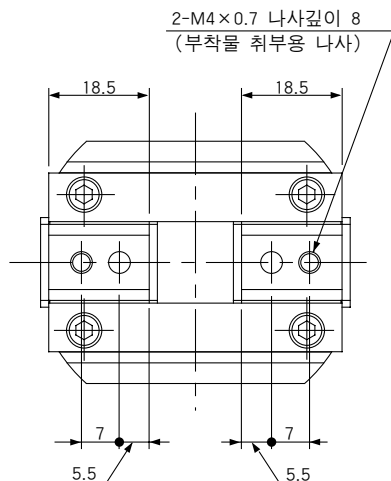
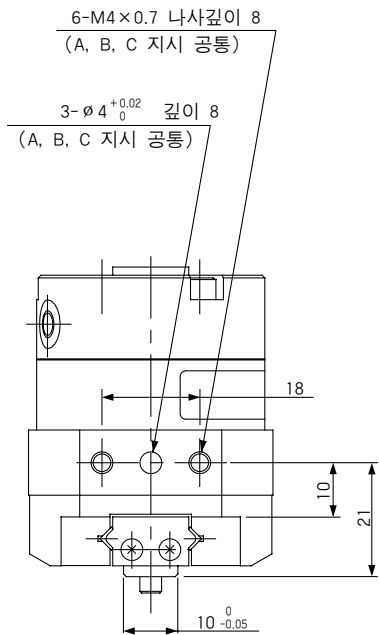
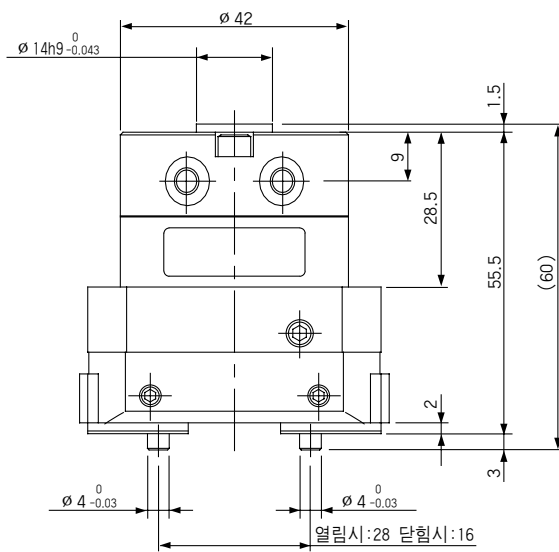
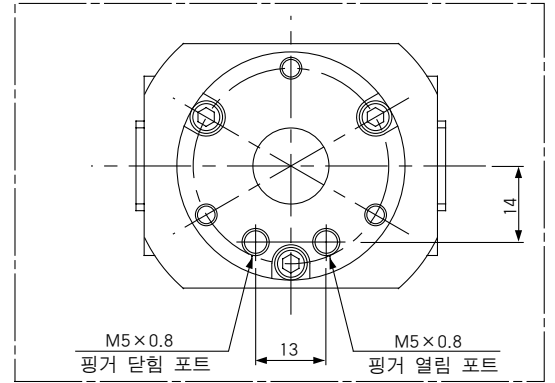
MHC2
MHT2
MHY2
MHW2
MRHQ
오토스위치

# 호칭20

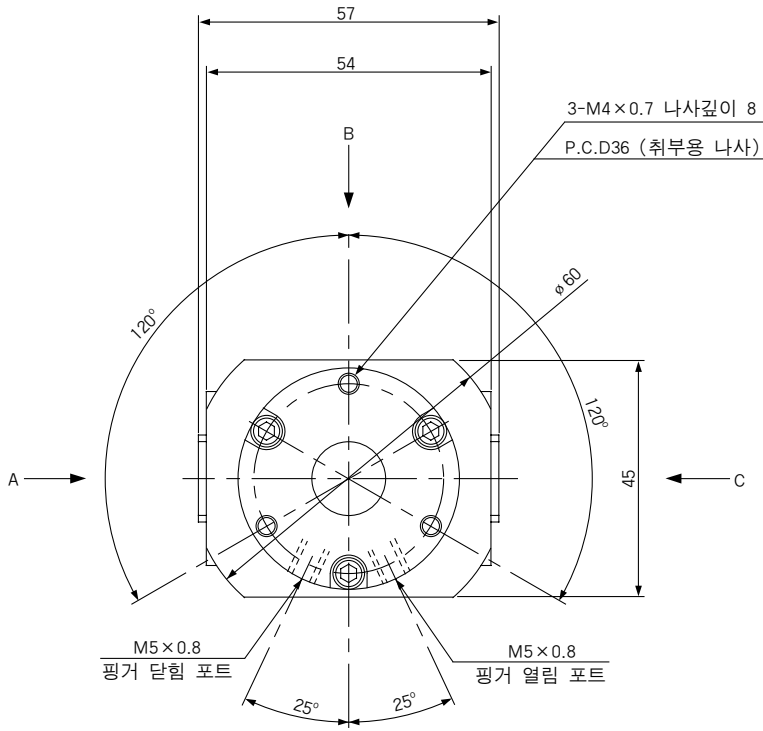
오토스위치 없음: MHR2-20R



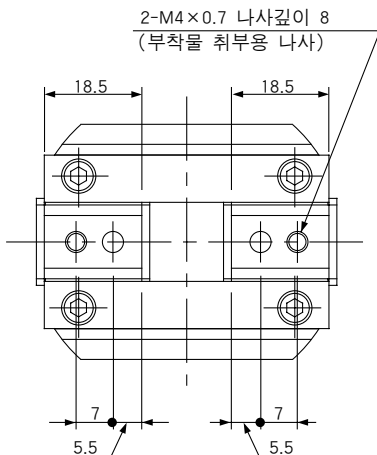
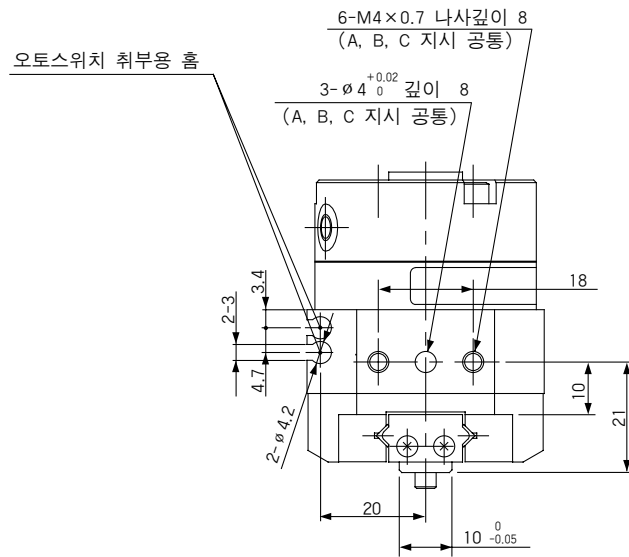
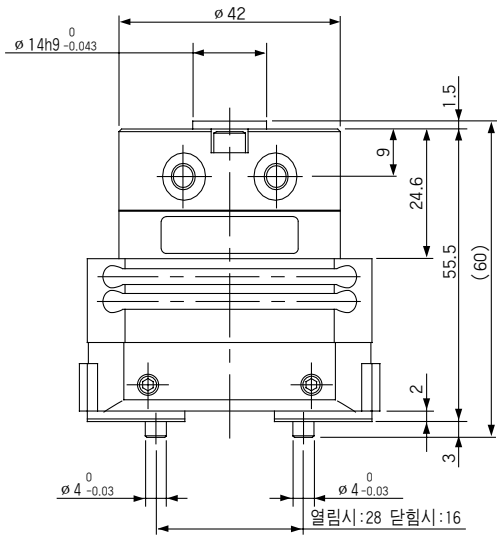
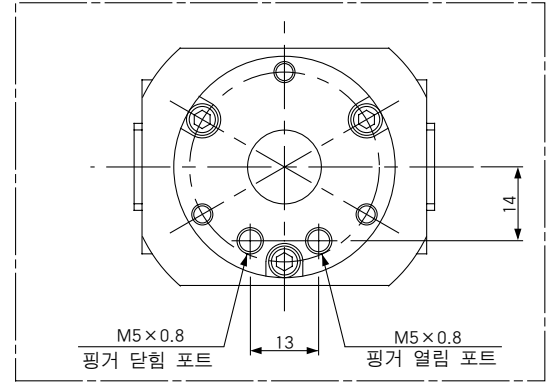
**MHR2-20E 포트 위치**



## 오토스위치 부착(자석내장): MDHR2-20R



### MDHR2-20E 포트 위치



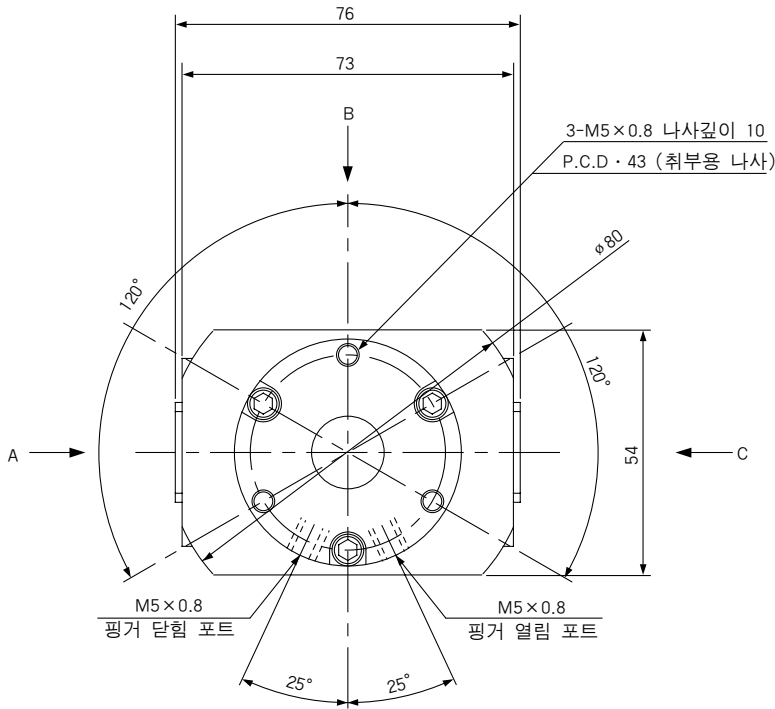
- MHZ□
- MHZJ2
- MHQ
- MHL2
- MHR**
- MHK
- MHS

- MHC2
- MHT2
- MHY2
- MHW2
- MRHQ
- 오토스위치

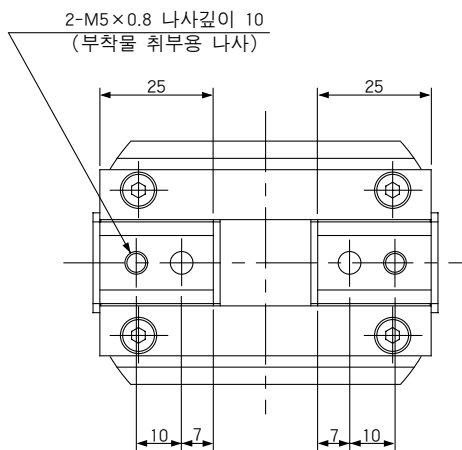
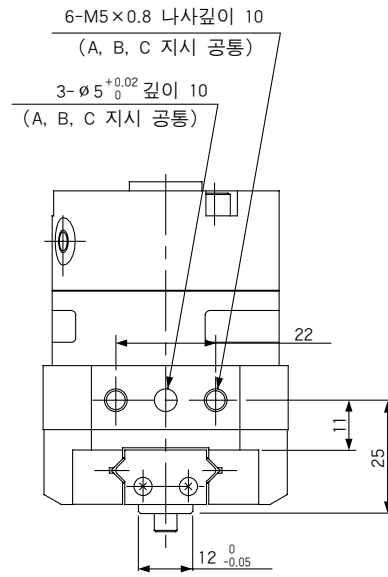
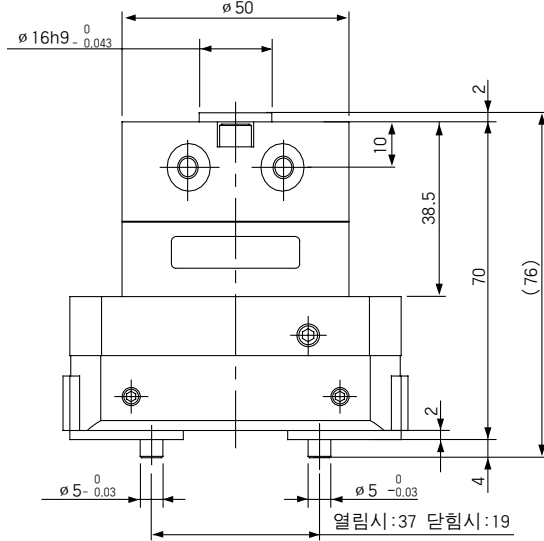
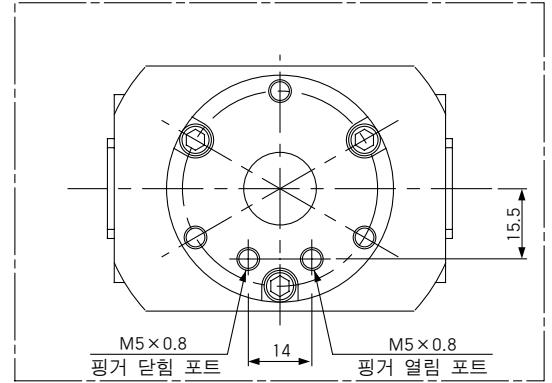
# MHR2 · MDHR2 Series

## 호칭30

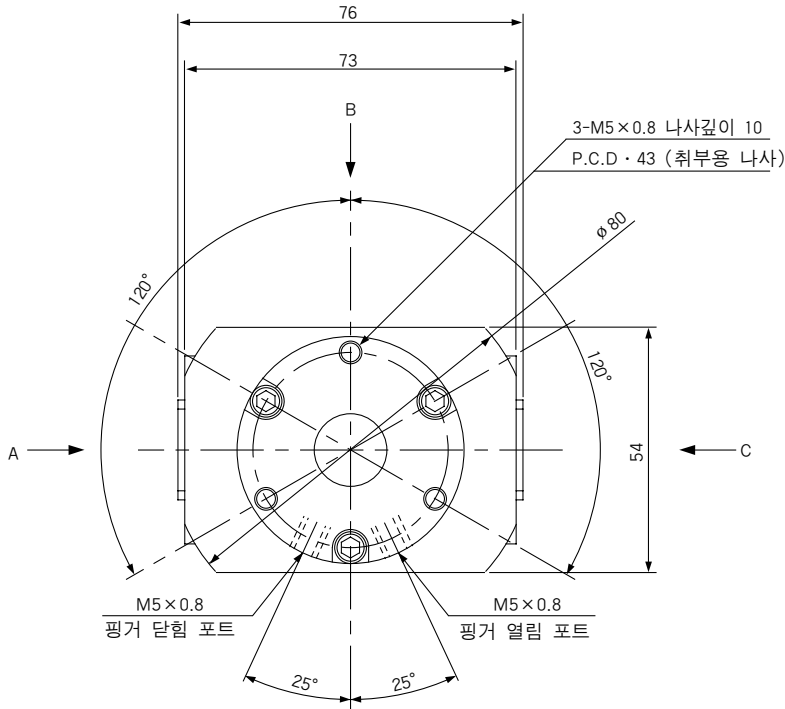
오토스위치 없음: MHR2-30R



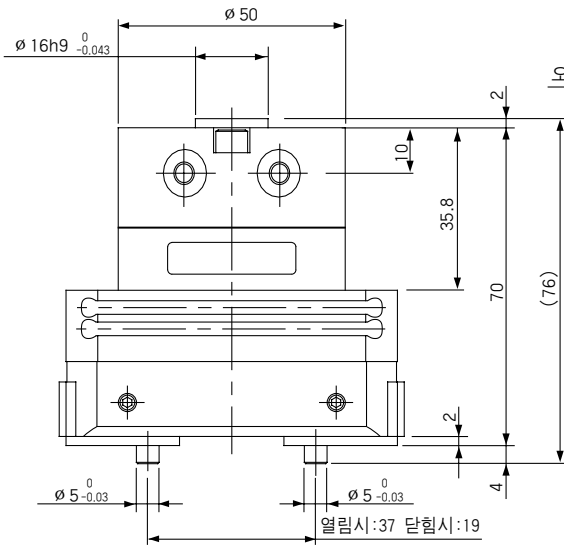
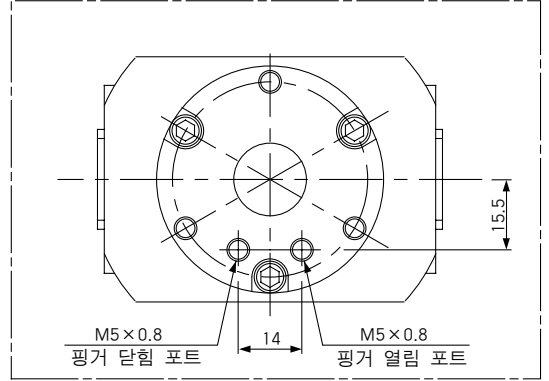
MHR2-30E 포트 위치



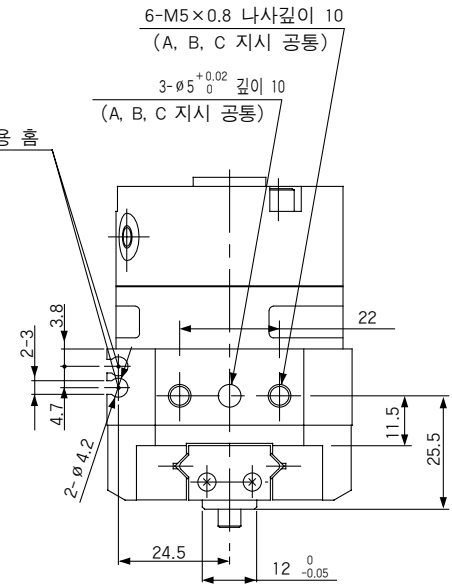
## 오토스위치 부착(자석내장): MDHR2-30R



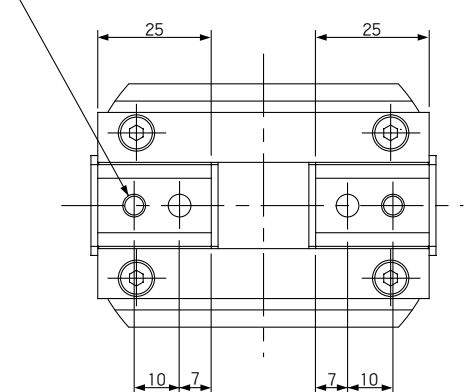
### MDHR2-30E 포트 위치



오토스위치의 취부용 홈

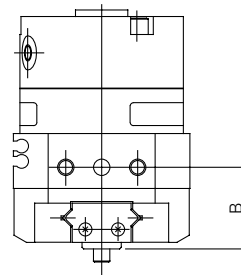


2-M5×0.8 나사깊이 10 (부착물 취부용 나사)



### MHR과 MDHR의 치수상의 차이

MHR 시리즈와 MDHR 시리즈는 아래의 치수가 다르므로 주의하십시오. 또한 오토스위치의 취부홈의 유무에 따라, 몸체 형상도 다릅니다.



기종	B
MHR2-30 □	25
MDHR2-30 □	25.5

MHZ□  
MHZJ2  
MHQ  
MHL2  
MHR  
MHK  
MHS

MHC2  
MHT2  
MHY2  
MHW2  
MRHQ  
오토스위치



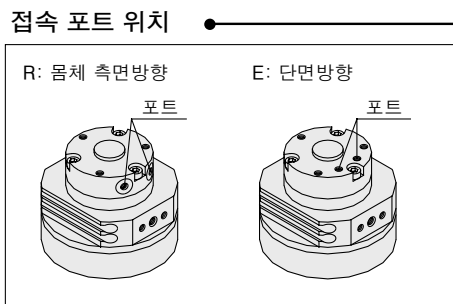
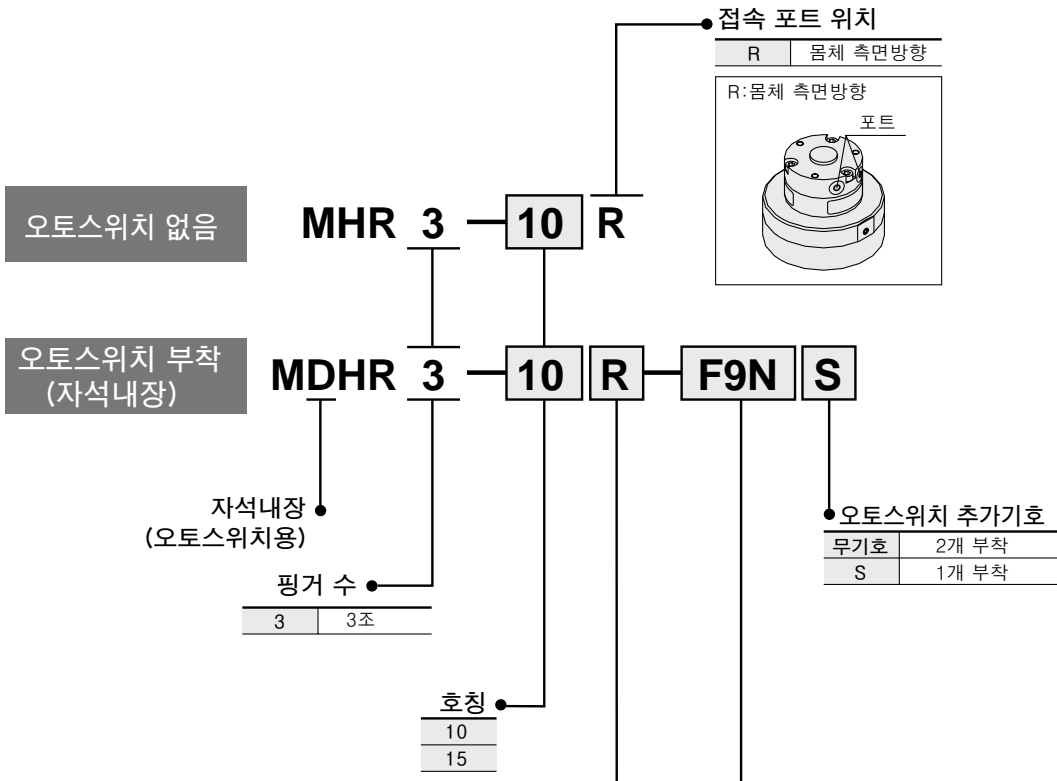
# 로타리 구동형 에어척



# MHR3 · MDHR3 Series

3조 타입 호칭 10, 15

## 형식표시방법



**오토스위치의 종류**

무기호	오토스위치 없음 (자석내장)
-----	-----------------

오토스위치 사양/오토스위치 개별의 자세한 사양은 → p.571을 참조하십시오.

종류	특수 기능	리드선 취출	표시 등	배선 (출력)	부하전압		오토스위치 품번		*리드선길이 (m)			프리 와이어 콘넥터	적용부하	
					DC	AC	리드선취출방향	종방향	횡방향	0.5 (무기호)	3 (L)			5 (Z)
무접점	-	그로메트	있음	3선 (NPN)	24V	5V	-	F9NV	F9N	●	●	○	○	IC 회로, 릴레이, PLC
				3선 (PNP)				F9PV	F9P	●	●	○	○	
				2선				F9BV	F9B	●	●	○	○	

※ 리드선 길이기호 : 0.5m .....무기호 (예) F9N  
 3 m ..... L (예) F9NL  
 5 m ..... Z (예) F9NZ

※ ○표시의 오토스위치는 수주 생산품입니다.

주1) 내굴곡 리드선의 경우, 품번 말단에 -61을 기입하십시오.  
 (예)에어척과 동시에 주문할 경우

MDHR3-15R-F9NVS-**[61]**      D-F9PL-**[61]**

● 내굴곡리드선      ● 내굴곡리드선

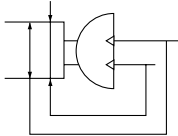
**Order Made** 무접점 오토스위치 프리와이어 콘넥터 부착의 상세한 사양은 Best Pneumatics No. ② p.2242를 참조하십시오.



# 3조 에어척 MHR3 · MDHR3 Series



## 표시기호



## 형식 · 사양

호칭		10	15
작동방식		복동	
주1) 파지력 N (실효치) 0.5MPa 일 때의 값	외경파지력	7	13
	내경파지력	6.5	12
개폐 스트로크 (직경)	핑거 닫힘시 폭 (mm)	16	19
	핑거 열림시 폭 (mm)	22	27
	스트로크 (mm)	6	8
주1) 질량 g		120(125)	225 (230)
접속구경		M3×0.5	
반복정도		±0.01mm	
사용유체		공기	
사용압력		0.2~0.6 MPa	0.15~0.6 MPa
주위온도 및 사용유체온도		0~60°C	
최고 사용빈도		180c.p.m	
급유		무급유	



주1) 각파지점에서의 파지력은 → p.408의 [실효파지력] 데이터를 참조하십시오.  
실효파지력은 개폐 스트로크 중간위치에서의 값입니다.

주2) ( )안의 수치는 MDHR의 질량을 나타냅니다. 오토스위치의 질량은 포함되어 있지 않습니다.

## ⚠ 주의

사용하기전에 반드시 숙지하십시오.

안전상의 주의, 게재제품 / 공통 주의사항은 서문 P.26, 27,

각 시리즈 별의 공통 주의사항은 P.292~294을 확인하십시오.

MHZ□

MHZJ2

MHQ

MHL2

**MHR**

MHK

MHS

MHC2

MHT2

MHY2

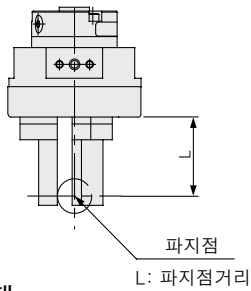
MHW2

MRHQ

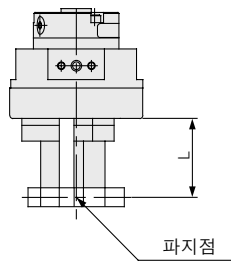
오토  
스위치

## 파지점의 제한범위: 외경파지 · 내경파지

### 외경파지 상태



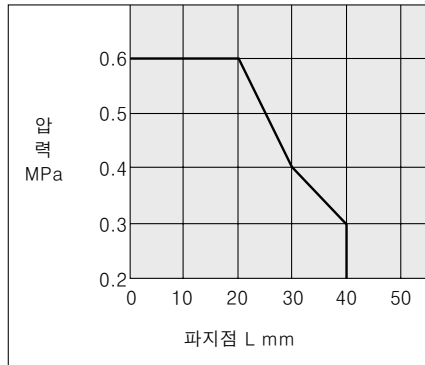
### 내경파지 상태



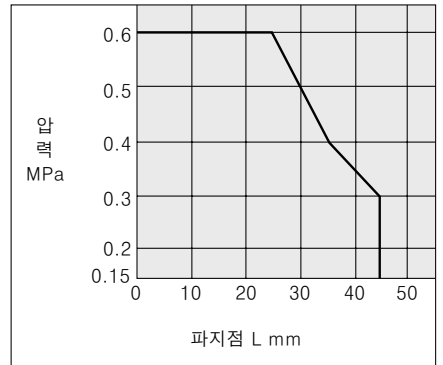
●워크의 파지점은 사용압력에 따라 파지점거리 : L을 아래그림의 범위내에서 사용하십시오.

●워크의 파지점이 제한범위 밖에서 사용되면, 핑거 및 가이드부에 가해지는 편하중이 과대해져서 핑거의 흔들림 발생. 수명에 악영향을 미치는 원인이 됩니다.

MHR3-10R/MDHR3-10 □



MHR3-15R/MDHR3-15 □

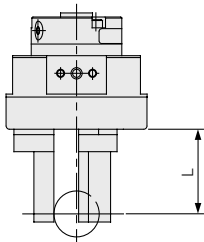


## 실효파지력

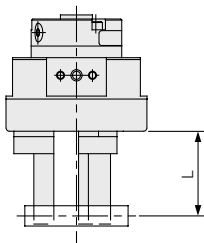
### 워크질량에 대한 기중선정의 기준

- 부착물과 워크와의 마찰계수나 형상에 따라 다르지만, 워크질량의 7~14배이상의 파지력을 얻어질 수 있는 기중을 선정하십시오.
- 또한 워크반송시에 큰 가속도나 충격이 작동하는 경우에는, 더욱 여유를 둘 필요가 있습니다.

### 외경파지력



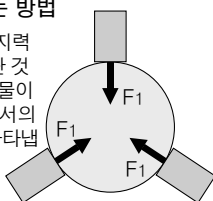
### 내경파지력



L: 파지점의 길이 mm

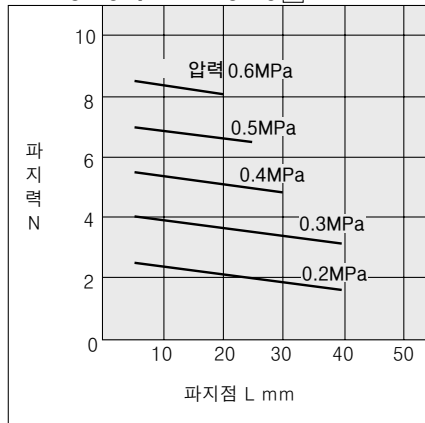
### ●실효파지력을 표현하는 방법

오른쪽 그래프의 실효파지력은, 오른쪽 그림에 나타난 것처럼 3개의 핑거 및 부착물이 모두 워크에 접한 상태에서의 핑거 1개의 추력 F<sub>1</sub>로 나타냅니다.



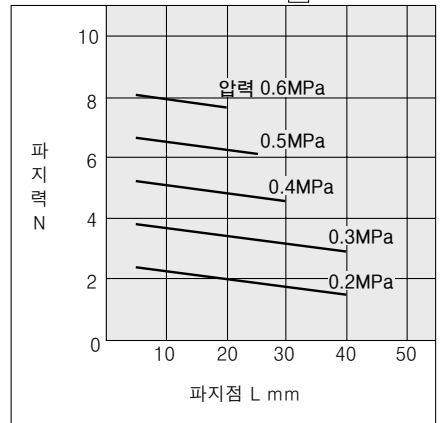
### 외경파지력

MHR3-10R/MDHR3-10 □

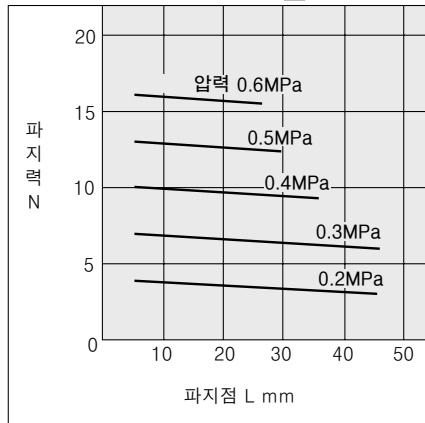


### 내경파지력

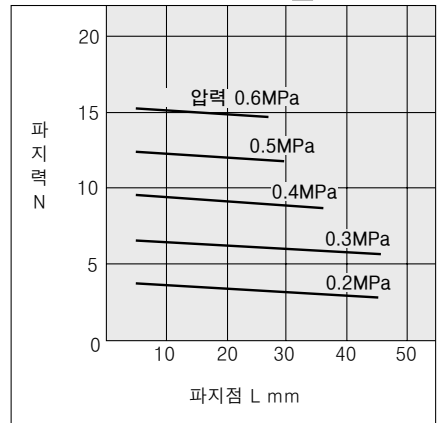
MHR3-10R/MDHR3-10 □



MHR3-15R/MDHR3-15 □

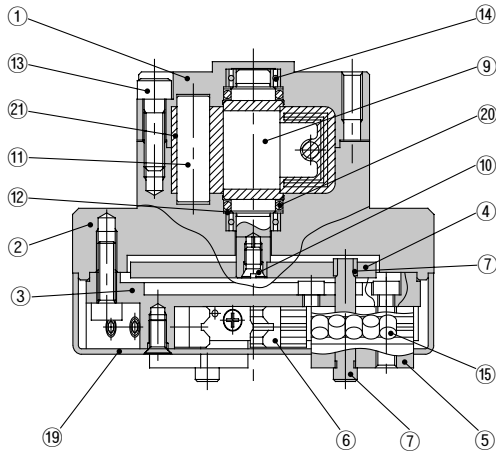


MHR3-15R/MDHR3-15 □

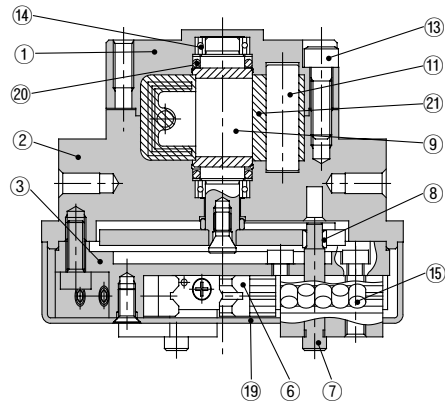
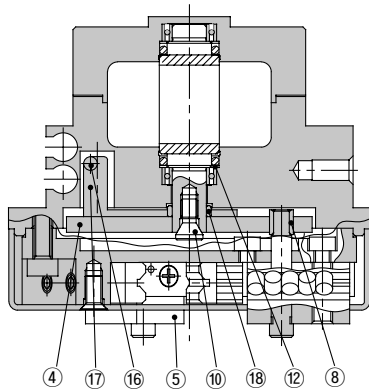


## 구조도

### MHR3



### MDHR3



### 구성부품

번호	부품명	재질	비고
1	몸체	알루미늄 합금	경질 알루미늄 처리
2	아답터 몸체	알루미늄 합금	경질 알루미늄 처리
3	가이드 홀더	스테인레스 강	
4	캠	냉간 압연 강판	질화
5	핑거 Ass'y	스테인레스 강	열처리
6	가이드	스테인레스 강	열처리
7	핀	탄소강	무전해 니켈 도금
8	핀 롤러	스테인레스 강	질화
9	배인 샤프트	스테인레스 강 · NBR	
10	조인트볼트	크롬 몰리브덴 강	아연 크로메이트
11	스토퍼	수지	

### 교환부품

부품명	M□HR3-10□	M□HR3-15□	주요부품
커버	P3313128	P3313228	⑰

### 구성부품

번호	부품명	재질	비고
12	Back-up ring	스테인레스 강판	
13	육각구멍 부착 볼트	스테인레스 강	
14	베어링	고탄소 크롬 베어링 강	
15	원통 롤러	스테인레스 강	
16	마그네트	자석재	
17	마그네트 홀더	알루미늄 합금	경질 알루미늄 처리
18	롤러	스테인레스 강	질화
19	커버	알루미늄 합금	경질 알루미늄 처리
20	O-Ring	NBR	
21	스토퍼 패킹	NBR	

MHZ□

MHZJ2

MHQ

MHL2

**MHR**

MHK

MHS

MHC2

MHT2

MHY2

MHW2

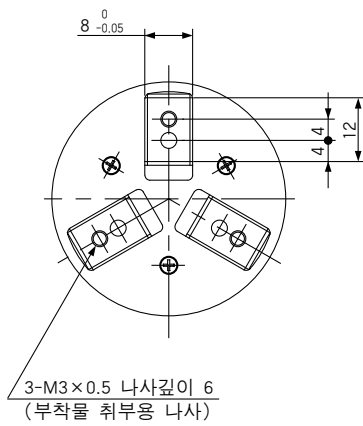
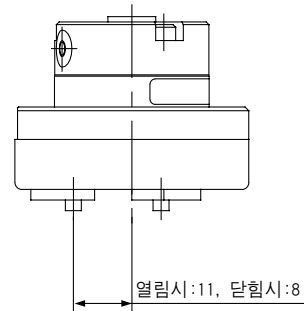
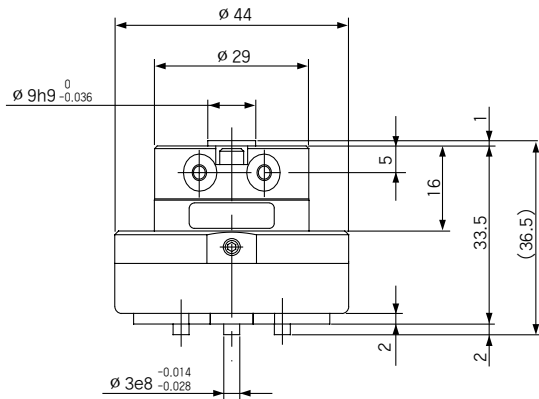
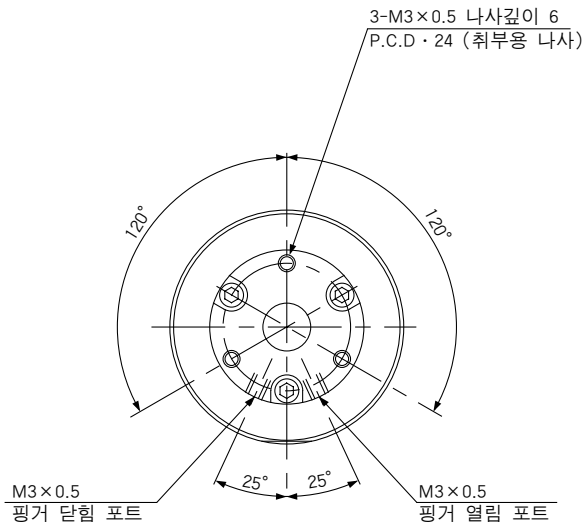
MRHQ

오토 스위치

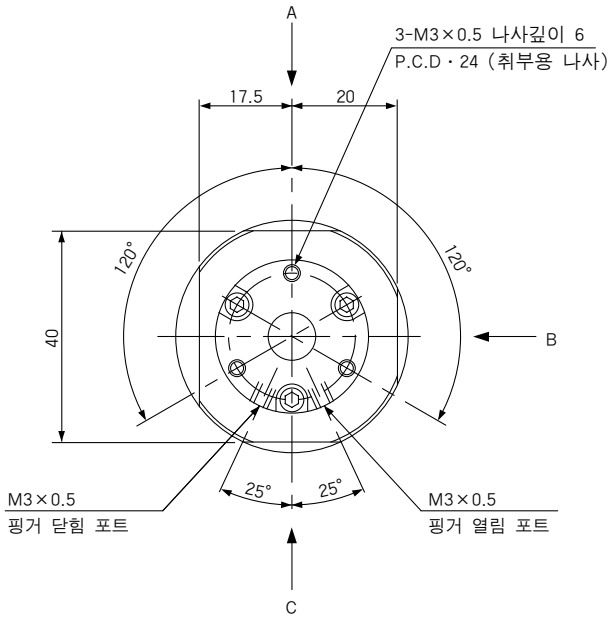
# MHR3 · MDHR3 Series

## 호칭10

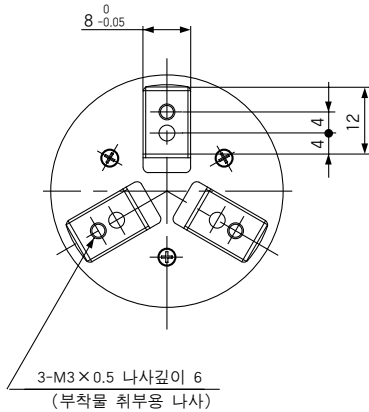
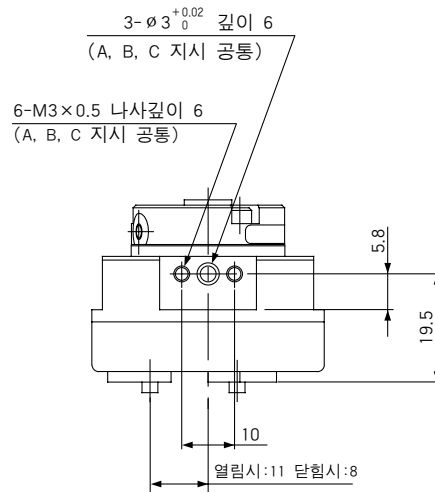
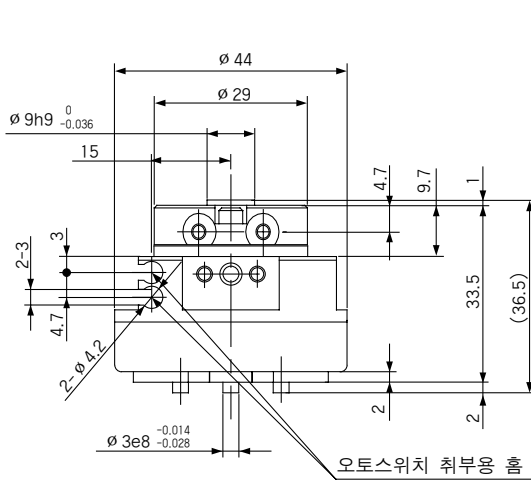
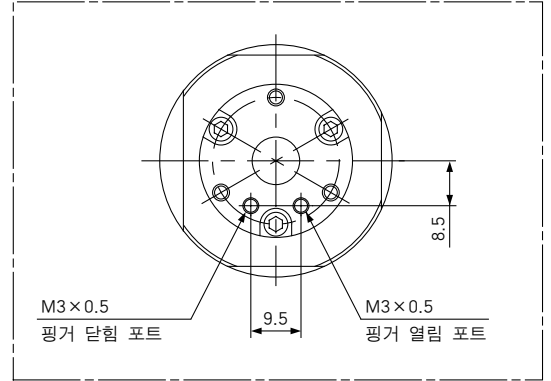
오토스위치 없음: MHR3-10R



## 오토스위치 부착(자석내장): MDHR3-10R

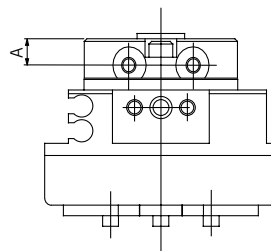


MDHR3-10E 포트 위치



### MHR과 MDHR의 치수상의 차이

MHR 시리즈와 MDHR 시리즈는, 아래의 치수가 다르므로 주의하십시오. 또한 오토스위치의 취부홈의 유무에 따라,몸체 형상도 다릅니다.



기종	A
MHR3-10R	5
MDHR3-10R	4.7

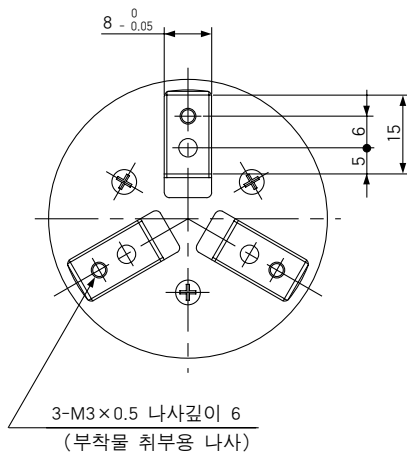
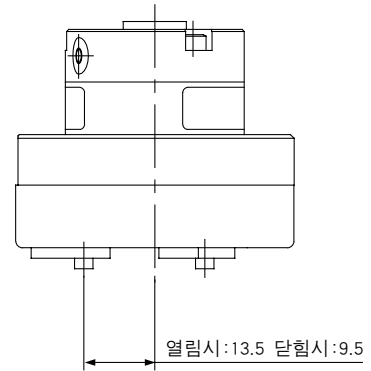
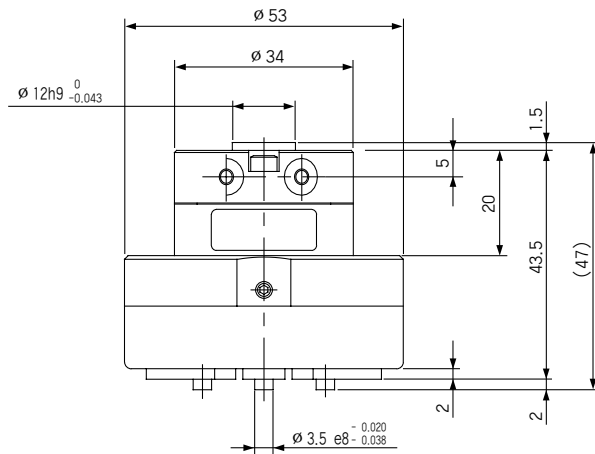
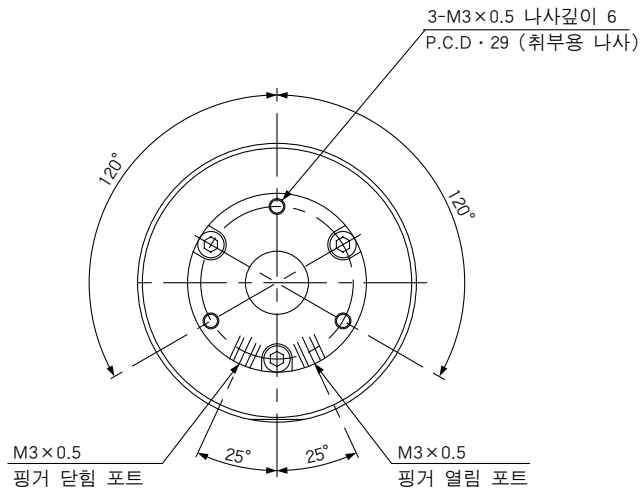
- MHZ□
- MHZJ2
- MHQ
- MHL2
- MHR**
- MHK
- MHS

- MHC2
- MHT2
- MHY2
- MHW2
- MRHQ
- 오토스위치

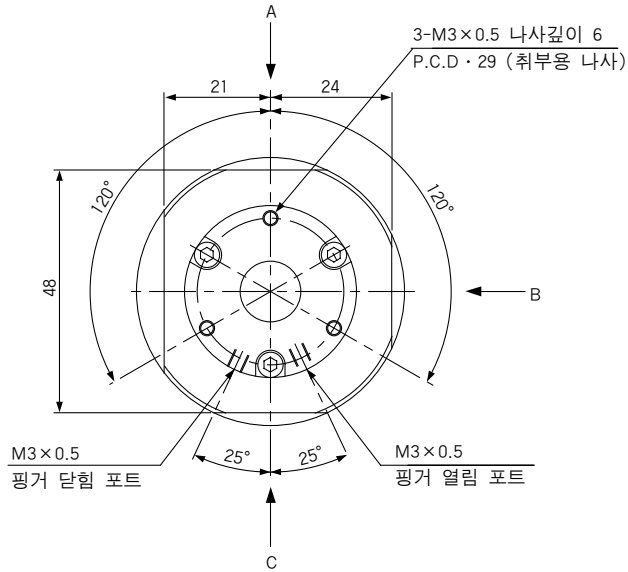
# MHR3 · MDHR3 Series

## 호칭15

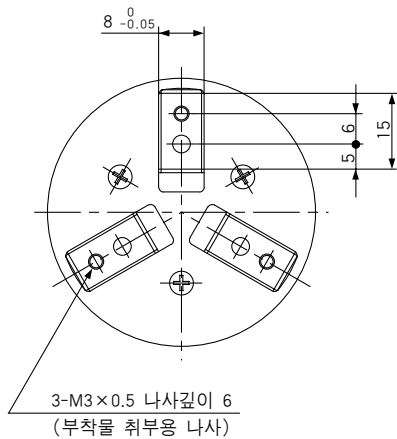
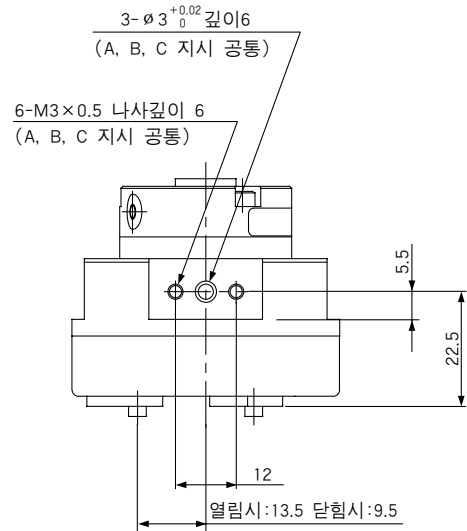
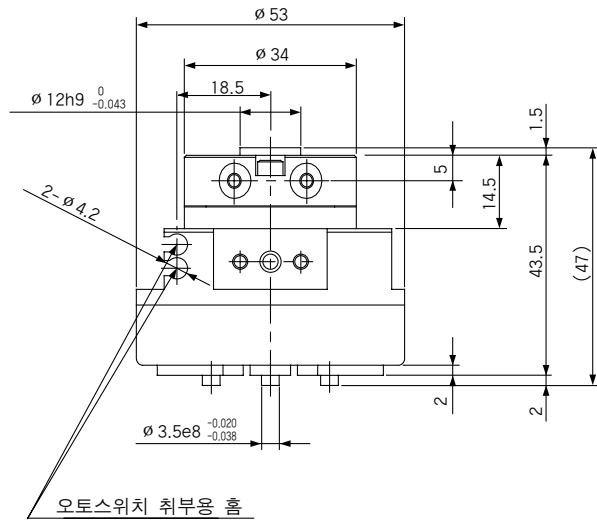
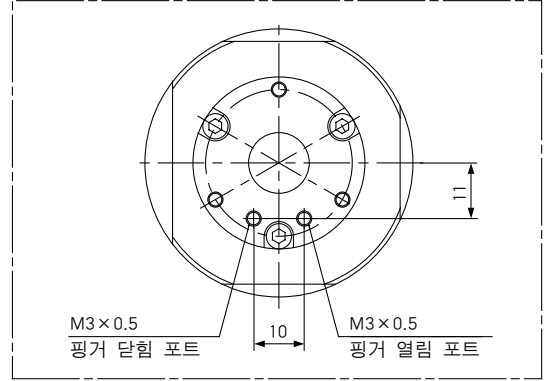
오토스위치 없음: MHR3-15R



## 오토스위치 부착(자석내장): MDHR3-15R



MDHR3-15E 포트 위치



- MHZ□
- MHZJ2
- MHQ
- MHL2
- MHR**
- MHK
- MHS

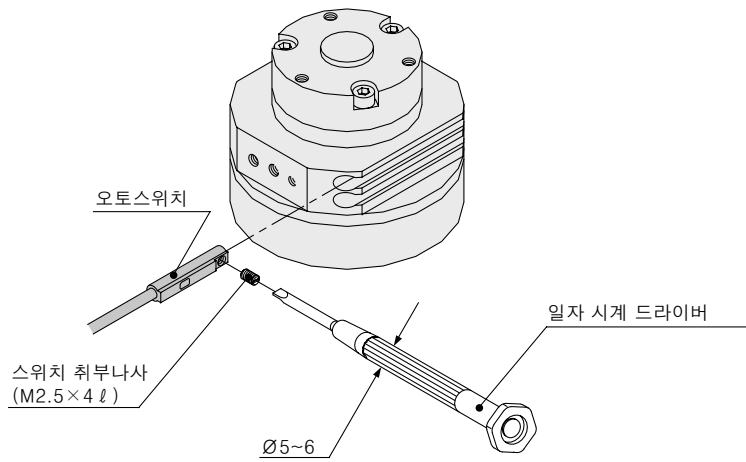
- MHC2
- MHT2
- MHY2
- MHW2
- MRHQ
- 오토스위치



# MHR3 · MDHR3 Series

## 오토스위치의 고정방법

오토스위치를 고정하는 경우에는, 에어적의 스위치 취부 홀에 아래의 그림과 같은 방향에서 꽂아서, 취부위치를 설정한 후 일자 시계 드라이버를 사용하여, 부속의 스위치 취부나사를 체결하십시오..



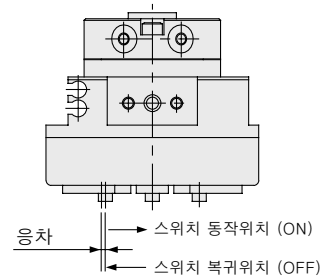
주) 오토스위치 취부나사를 체결할 때는 손잡이 지름 5~6mm 정도의 시계 드라이버를 사용하십시오. 또한 체결 Torque는 0.05~0.1N · m 정도로 하여 주십시오. 체결감이 느껴진 위치에서부터 90° 회전시킨 정도가 기준이 됩니다.

## 오토스위치의 응차

오토스위치의 응차는 아래의 표와 같습니다. 스위치위치 조정시 기준으로 삼아 주십시오.

기종	응차 (최대치)mm
MDHR3-10	0.6
MDHR3-15	

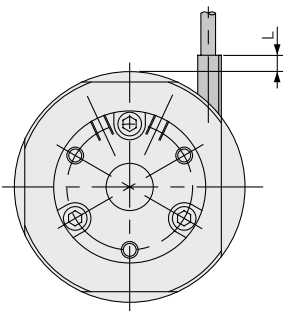
### MDHR3



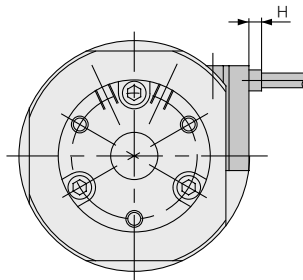
## 오토스위치의 몸체 단면에서의 돌출량

오토스위치의 몸체 단면에서의 돌출량의 최대치(핑거가 전부 열렸을 때)는 아래표와 같습니다. 취부시 기준으로 하십시오.

### MDHR3-10

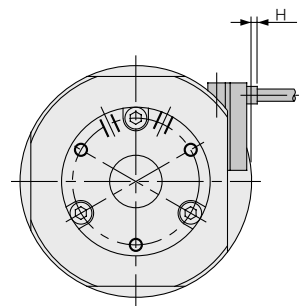


오토스위치 D-F9□사용의 경우



오토스위치 D-F9□V사용의 경우

### MDHR3-15



오토스위치 D-F9□V 사용의 경우

오토스위치의 최대 돌출량: L, H

단위: mm

오토스위치 품번	D-F9□	D-F9□V
L	-	-
H	-	2.3

오토스위치의 최대 돌출량: H

단위: mm

오토스위치 품번	D-F9□V
H	1.3

오토스위치 D-F9□의 경우는 스위치가 돌출되지 않습니다.